

Volcador de recipientes.

Vuelca los recipientes mediante sistema hidráulico para facilitar el vaciado y posterior clasificación de residuos electrónicos o de otros tipos.

Es posible adaptarlo a los requerimientos del usuario para poder ser utilizado en el mayor número posible de fracciones estándar.

Esta diseñado en una versión estándar con la posibilidad de añadir equipo adicional y adaptarlo a las necesidades y requerimientos del cliente.

Peso: 1500 kg, máxima carga 900kg. Acero de 4mm

Placas laterales de policarbonato de 6mm, situadas encima de las placas metálicas.

Placa antideslizante de Robalón de 6mm.

Dimensiones internas de la cesta: Anchura = 1880mm; Profundidad = 1660mm;

Altura = 1950mm



	Altura del eje de rotación.	Mínima altura	Ángulo de descarga
mm	400	3200	60º
	500	3300	56º
	600	3400	52º
	700	3500	48º
	800	3600	44º
	900	3700	39º
	1000*	3800	35º

*Más de 1000 mm de altura implicarían instalar un cilindro hidráulico con una trayectoria mas larga.

Accesorios:

Retorno automático, bloqueo del vehículo con cabrestante eléctrico, células de carga con indicador del peso, límite de seguridad controlado por fotocélulas en 3 lados con dos espejos a 400mm y 900mm de altura.

Unidad de potencia hidráulica con 3 válvulas, una para cada una de las siguientes funciones:

1. Inclinación a la altura deseada acorde a la de los transportadores.
2. Vaciado.
3. Apertura de trampilla a distintos ángulos.

